

Richiesta/Inquiry

Ordine/Order

Data/Date .....

**DETTAGLI CLIENTE/CUSTOMER DETAILS:**

Azienda/Company .....

Tel.-Fax/Phone-Fax .....

Indirizzo/Address .....

E-mail .....

Paese/Country .....

Referente/Contact person .....

**MATERIALE DA LAVORARE/WORKPIECE MATERIAL:**

Pannelli/Panels **Materiali derivati da legno/Wood derived materials**

MDF-tipo/MDF-type .....

Truciolare/Particle board type .....

HDF-tipo/HDF-type .....

Compensato/Ply wood type .....

Altro/Other **Tipo/Type** .....

**MACCHINA/MACHINE:**

Produttore /Manufacturer .....

Velocità di avanzamento m/min/Feed speed m/min .....

Tipo/Type .....

Diametro flangia/Flange diameter .....

Modello-Anno/Model-Year .....

Avanzamento/Feed  Meccanico/MEC  Manuale/MAN

Velocità di rotazione/Spindle RPM .....

Direzione di taglio/Cutting direction  Contro avanzamento/Against feed (GGL)

Avanzamento/Feed  Meccanico/MEC  Manuale/MAN

A favore di avanzamento/With feed (GGL)

**SPECIFICHE UTENSILE/TOOL SPECIFICATIONS:**

Diametro (D)/Diameter (D) ..... mm

Larghezza di taglio (S)/Cutting width (S) ..... mm

Foro (d)/Bore (d) ..... mm

Chiavetta/doppia chiavetta  
Keyway/double keyway ..... mm

**MATERIALE DI TAGLIO/CUTTING MATERIAL:**

HW (TC)

Diamante policristallino (DIA)/DP (DIA)

**FORI DI TRASCINAMENTO/PINHOLES:**

Misure fori di trascinamento-macchina/Pinholes dimension-machine:

PH2 (2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60) **combinazione universale/Universal combination**

PH4 (2/14/110+2/7/110+4/9/100+4/19/120+2/9/130) **Gabbiani, SCM, Selco**

PH5 (5/15/105+3/7/100) **Giben, Homag, Mac Mazza**

Tipologia fori di trascinamento/Pinholes design:

N° fori di trascinamento  
N° pinholes  Dritto/Straight  
 Svasato/Bevelled

Diametro fori di tr./Pinholes diameter .....

Interasse fori di tr./Pinholes interaxe .....

Angolo fori di trascinamento/Angle pinholes .....

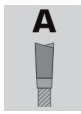
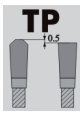
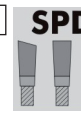
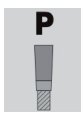
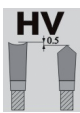


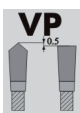


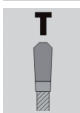

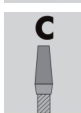
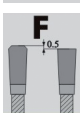
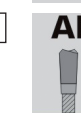
COMPLETA SE CONOSCI I DATI/COMPLETE IF SAWBLADES DESIGN IN KNOW:

N° di denti (Z)/N° of teeth (Z) ..... Spessore corpo lama (b)/Tool body thickness (b) ..... mm Tipologia di dente/Tooth shape .....

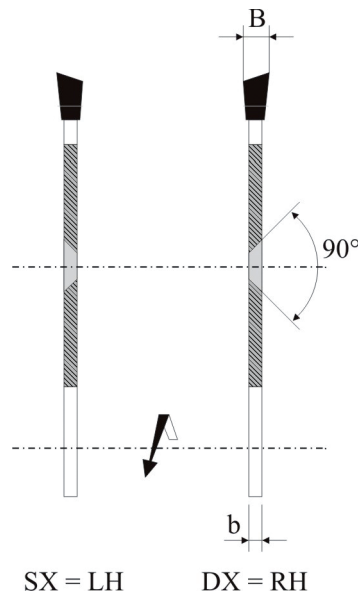
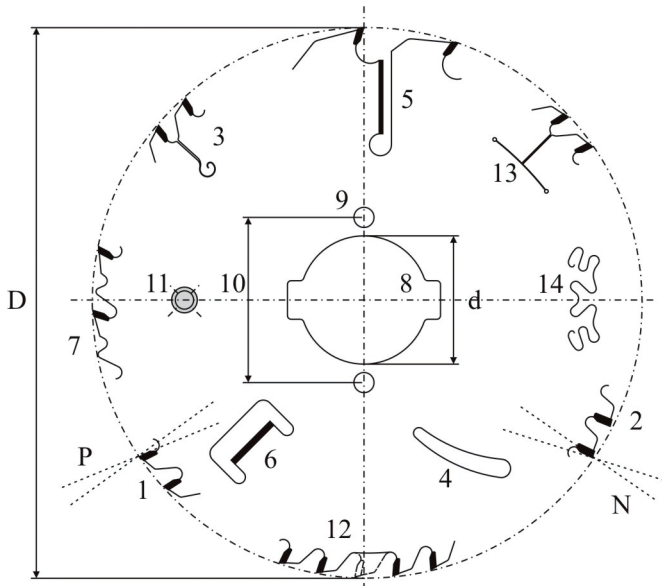
Tipologia di silenziazione/Low noise design:  Bassa silenziazione/Low sil  Media silenziazione/Medium sil  Massima silenziazione/Top sil

Direzione di rotazione/Direction of rotation:  Rotazione destra/Right hand rotation  Rotazione sinistra/Left hand rotation

Tipologia di dente/Tooth shapes:

- |   |   |   |
|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> <b>A</b><br> Dente alternato<br><i>Alternate top bevel teeth</i>       | <input type="checkbox"/> <b>TP</b><br> Dente trapezio-piano<br><i>Trapezoidal-square teeth</i> | <input type="checkbox"/> <b>SPD</b><br> Dente sinistro-piano-destro<br><i>Left - square - -right teeth</i> |
| <input type="checkbox"/> <b>P</b><br> Dente piano<br><i>Square teeth</i>                        | <input type="checkbox"/> <b>HV</b><br> Dente concavo punta<br><i>Inverted V-hollow teeth</i>   | <input type="checkbox"/> <b>V</b><br> Dente a punta<br><i>Inverted V-teeth</i>                             |
| <input type="checkbox"/> <b>DX</b><br> Dente inclinato destro<br><i>Right-hand bevels teeth</i> | <input type="checkbox"/> <b>VP</b><br> Dente punta-piano<br><i>Inverted-V-square teeth</i>     | <input type="checkbox"/> <b>H</b><br> Dente concavo<br><i>Hollow teeth</i>                                 |
| <input type="checkbox"/> <b>SX</b><br> Dente inclinato sinistro<br><i>Left-hand bevel teeth</i> | <input type="checkbox"/> <b>T</b><br> Dente trapezoidale<br><i>Trapezoidal teeth</i>           | <input type="checkbox"/> <b>E</b><br> Dente sbozzatore<br><i>Triple-chip teeth</i>                         |
| <input type="checkbox"/> <b>C</b><br> Dente conico<br><i>Conical teeth</i>                     | <input type="checkbox"/> <b>F</b><br> Dente sbozzatore-piano<br><i>Trapezoidal-flat teeth</i> | <input type="checkbox"/> <b>AE</b><br> Dente alternato-sbozzatore<br><i>Alternate-triple-chip teeth</i>   |

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:



- |   |   |                           |                              |
|---|---|---------------------------|------------------------------|
| 1 Angolo di attacco positivo                        | 1 Positive hook angle                   | D Diametro esterno        | D Outside saw blade diameter |
| 2 Angolo di attacco negativo                        | 2 Negative hook angle                   | B Spessore di taglio      | B Tooth thickness            |
| 3 Taglio di dilatazione                             | 3 Expansion slot                        | b Spessore del corpo lama | b Saw body thickness         |
| 4 Cava di raffreddamento                            | 4 Cooling slot                          | d Diametro del foro       | d Bore diameter              |
| 5 Rasante esterno                                   | 5 Outside wiper teeth                   | DX Rotazione destra       | DX Right hand rotation       |
| 6 Rasante interno                                   | 6 Inside wiper teeth                    | SX Rotazione sinistra     | SX Left hand rotation        |
| 7 Limitatore di truciolo                            | 7 Chip limiter                          | Z Numero dei taglienti    | Z Number of teeth            |
| 8 Chiavetta singola o doppia                        | 8 Single or double keyway               | P Angolo positivo         | P Positive angle             |
| 9 Foro di trascinato                                | 9 Pin hole                              | N Angolo negativo         | N Negative angle             |
| 10 Interasse fori di trascinato                     | 10 Distance between pinholes (interaxe) |                           |                              |
| 11 Foro svasato per vite di fissaggio               | 11 Countersink holes                    |                           |                              |
| 12 Vano di alloggiamento dente settore per truciolo | 12 Recess for hogger segment teeth      |                           |                              |
| 13 Taglio di semi — silenziazione                   | 13 Semi low noise cut                   |                           |                              |
| 14 Taglio di silenziazione                          | 14 Low noise cut                        |                           |                              |